

标准滚珠丝杆
Standard ball screw

带公制螺纹单螺母滚珠丝杆GLR系列（C5/Ct7/Ct10）
GLR series Single nut ball screw with metric thread (C5/Ct7/Ct10)

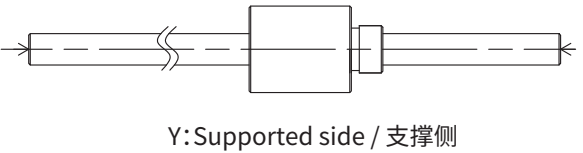
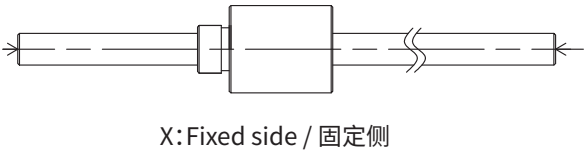
标准滚珠丝杆标准库存品

公称型号的构成 Model number notation

GLR 08 02 — 330 R 330 C7 — 1 X
1 2 3 4 5 6 7 8 9

- 1 系列符号
GLR:带公制螺纹单螺母滚珠丝杆
- 2 丝杆轴公称外径(mm)
- 3 导程(mm)
- 4 螺纹部长度(mm)
- 5 螺纹旋向(R=右旋)
- 6 丝杆轴总长(mm)
- 7 精度等级(C5/Ct7/Ct10)
- 8 涂抹的油脂
0:本公司推荐的润滑脂(GHY No.2)
1:食品级润滑脂(FG2 No.2)
2:洁净室专用润滑脂(MCG No.1)
- 9 螺母法兰朝向
X:固定侧
Y:支撑侧

- 1 Series of symbols
GLR:Single nut ball screw with metric thread
- 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)
- 3 Lead (mm)
- 4 LenGLRh of thread part (mm)
- 5 Thread direction (R=right-handed)
- 6 Total lenGLRh of screw shaft (mm)
- 7 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)
- 8 Grease type
0: Recommended grease (GHY No.2)
1: Grease for food processing (FG2 No.2)
2: Grease for clean room (MCG No.1)
- 9 Nut flange orientation
X: Fixed side
Y: Support side



精度等级和轴向间隙

GLR系列（带公制螺纹单螺母滚珠丝杆标准库存品）的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm（预压：C5）、0.02mm（Ct7）和0.05mm以下（Ct10）。

Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of GLR series (standard stock of single nut ball screw with metric thread) are based on C5、Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3) . According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload : C5) 、0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

材质和表面硬度

GLR系列（带公制螺纹单螺母滚珠丝杆标准库存品）的螺杆轴丝杆材料S55C（高频淬火）、螺母材料SCM415H（渗碳淬火），滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

Material & Surface Hardness

GLR series (Standard stock of Single nut ball screw with metric thread) of screw shaft screw material S55C (induction hardening), nut material SCM415H (carburizing and hardening), the surface hardness of the ball screw part is HRC58 or higher.

轴端形状

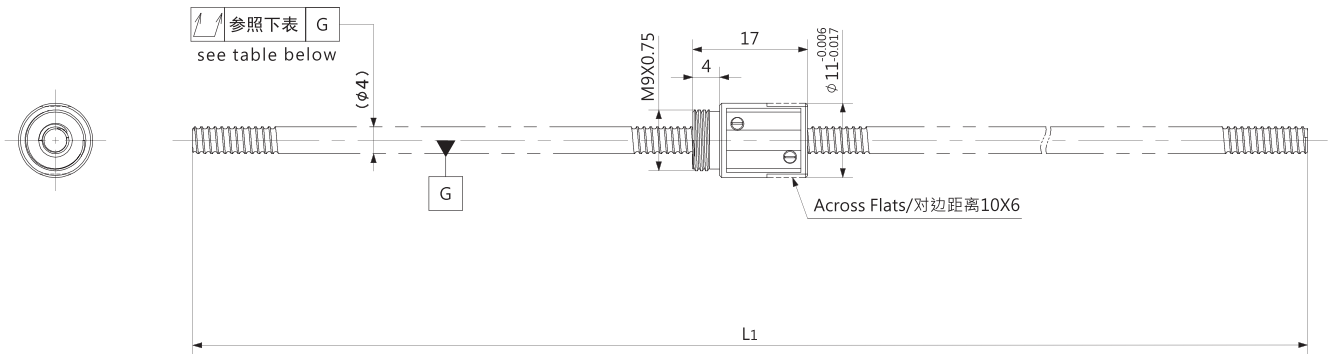
GLR系列（带公制螺纹单螺母滚珠丝杆标准库存品）的轴端形状已实现标准化。

Shaft End Shape

The shaft end shape of the GLR series (standard stock of single nut ball screw with metric thread) has been standardized.

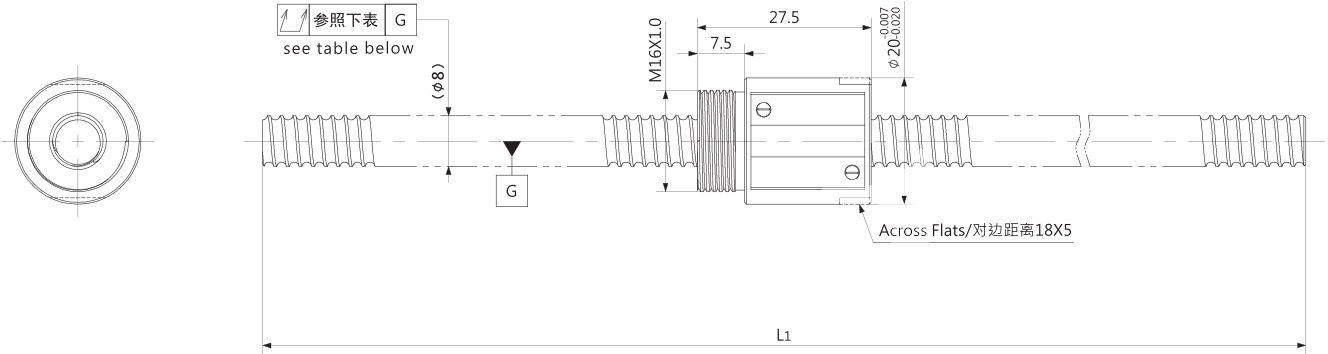
GLR0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |

GLR0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ø0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23´
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ø3.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ø1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23´
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ø6.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0401-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	560	790
GLR0401-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0401-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

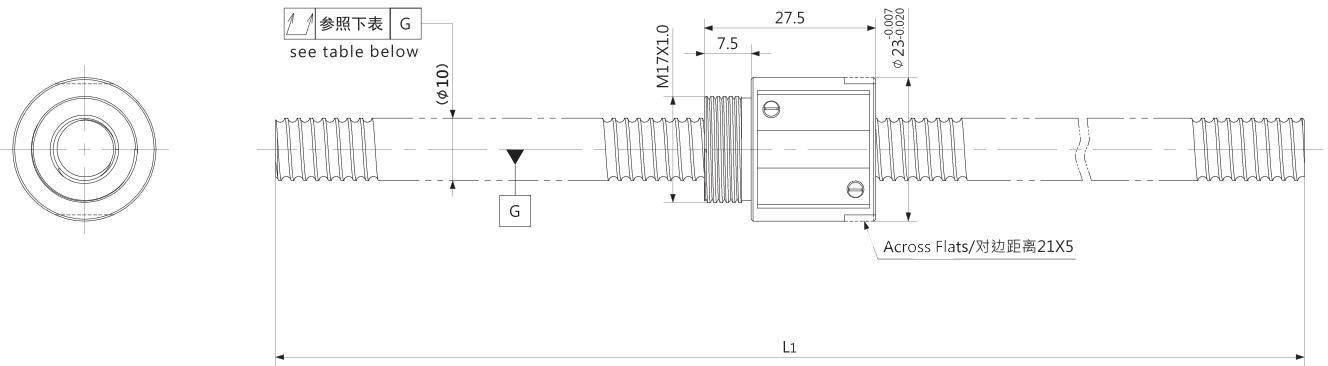
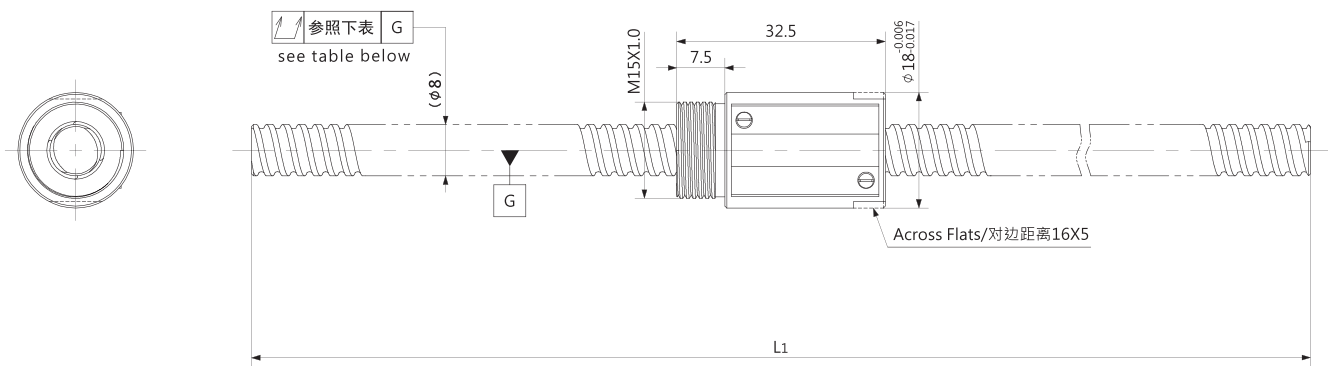
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0802-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2400	4100
GLR0802-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0802-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GLR0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |

GLR1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	10°51′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	10.30
Lead Angle	导程角	3°32′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 8.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0805-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
GLR0805-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0805-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

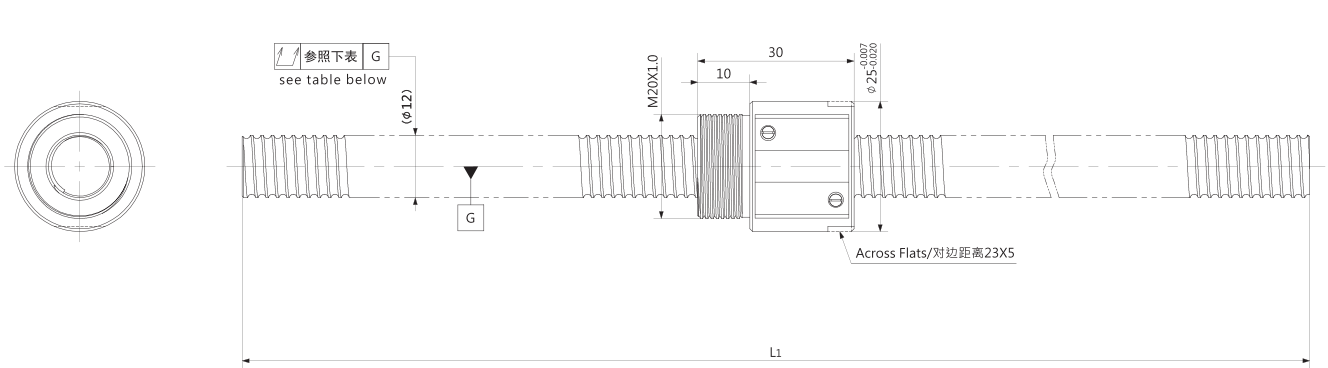
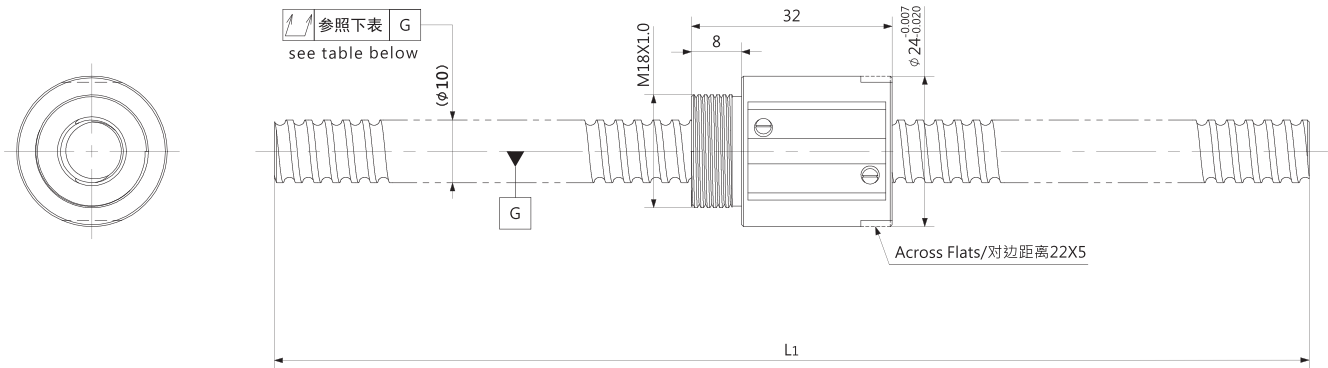
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1002-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2700	5300
GLR1002-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1002-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GLR1003 | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10 |

GLR1202 | Shaft dia.(轴径) ϕ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		5°18′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1003-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3900	7200
GLR1003-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1003-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

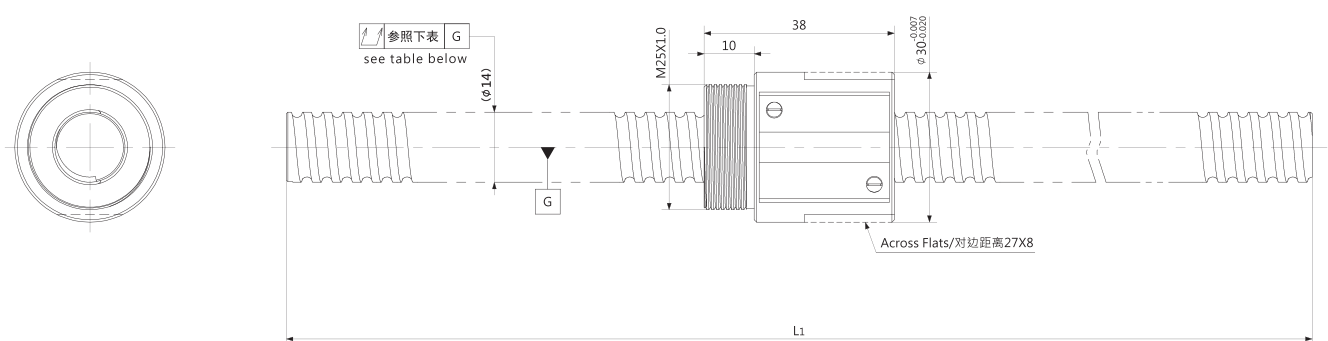
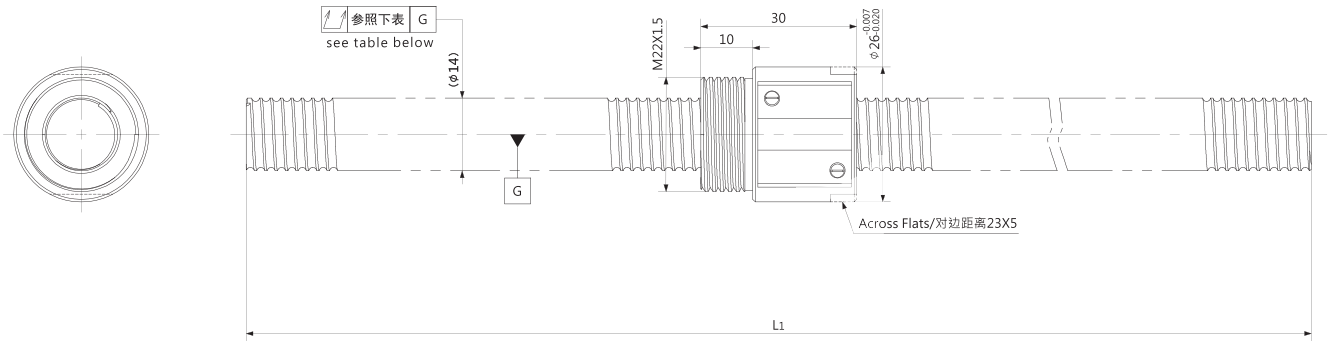
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1202-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	6400
GLR1202-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1202-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GLR1402 | Shaft dia.(轴径) ϕ 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |

GLR1404 | Shaft dia.(轴径) ϕ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 1.5875
BCD	钢珠中心直径	14.30
Lead Angle	导程角	2°33′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 12.6
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 2.381
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°05′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 11.8
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1402-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3200	7500
GLR1402-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1402-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1404-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5700	11600
GLR1404-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1404-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。